



Firma W. Lewandowski
Produkcja - Handel - Usługi

POSZUKIWANE MASZyny I URZĄDZENIA

1)Kompletny ciąg technologiczny do produkcji papieru toaletowego i ręczników składający się z układu przygotowania masy, układu doprowadzającego masę do wlewu, maszyny papierniczej w komplecie z cylindrem Yankee, nakrywy, itd.

Podstawowe dane techniczne:

- szerokość robocza: 2250 - 2750 mm
- prędkość robocza: min. 500 m/min.
- gramatura papieru na nawijaku Popego: 15 - 5- g/m²
- użyte surowce: makulatura, celuloza, różnego rodzaju mieszanki makulatury i celulozy

2)Sortownik wysokostężeniowy bezciśnieniowy typu SEPARPLAST pracujący przy stężeniu 4-5%; wydajność 60 ton/dobę; sito z otworami 3-4 mm, napędzany przez paski klinowe.

3)Sortownik ciśnieniowy wysokostężeniowy pracujący przy stężeniu 4-5%; wydajność 60 ton/dobę; sito z otworami 0,3 mm

4)Ślimakowy oddzielnik zanieczyszczeń (PLAST STRAINER)

5)Rozbijacz pęczków DEFLAKER pracujący przy stężeniu 4-5%; wydajność 60 ton/dobę

6)Bateria hydrocyklonów o wydajności 6500 l/min pracująca przy stężeniu od 0,8 do 1,0%

7)Bateria hydrocyklonów o wydajności 2500 l/min pracująca przy stężeniu od 0,8 do 1,0%

8)Bateria hydrocyklonów o wydajności 800 l/min pracująca przy stężeniu od 0,8 do 1,0% wyposażona w zbiorniki odrzutu z automatyką ich opóźniania

9)Piasecznik wysoko stężeniowy do czyszczenia mas z zanieczyszczeń ciężkich, pracujący przy stężeniu 4-5%; wydajność 1200 l/min wyposażony w zbiornik zanieczyszczeń wraz z automatyką opóźniania.

10)Flotator o wydajności 1500 l/min, w którego skład wchodzi:

- napowietrzacz wody
- stacja przygotowania i dozowania chemii
- prasa taśmowa (stężenie na wejściu 3% na wyjściu 35%)
- pompa ślimakowa o wydajności 300 l/min; H-20m
- pompa recyrkulacyjna o wydajności 1000 l/min; H-65m

11)Cylinder Yankee

szerokość robocza 2500 mm x 4000 mm średnica zewnętrzna z nakrywą lub szerokość robocza 2500 mm x 3600 mm średnica zewnętrzna z nakrywą.

Skaner do stałego (ciągłego) pomiaru i sterowania gramaturą i wilgotnością papieru (Układ kontroli jakości produkowanej wstęgi na M.P. Mierzone wartości to gramatura i wilgotność).

- zakres gramatury: 14 ÷ 50 g/m²
- prędkość M.P. : 600 m/min.

12) Nawijak Popego

- szerokość robocza 2500 mm, , prędkość robocza min. 600 m/min, wykonany w systemie metrycznym.

13) Czujnik do pomiaru stężenia masy:

- sygnał wyjściowy o wartości od 0,2 bar do 1,0 bar

14) Piła do cięcia papieru toaletowego i ręczników kuchennych:

- orbitalna
- elektroniczne regulowanie długości cięcia
- wydajność 130 cykli na minutę
- dwutorowa

15) Magazyn logów o szerokości 2500 mm na min. 80 logów.

16) Linia do produkcji i pakowania 2-warstwowych chusteczek kosmetycznych:

gramatura bibułki: 2 x 17 g/m²,
pakowanych w pudełka kartonowe po 100 szt.

17) Przewijarka typu "start-stop" do produkcji 2-warstwowego papieru toaletowego i ręczników kuchennych:

- szerokość 2750 mm
- listkowanie z możliwością zmiany długości listka, 6 noży na wale
- dwa zespoły gofrujące
- obcinanie i zaklewanie końcówki wstęgi
- składarka - moletowanie
- jedna lub dwie jednostki drukujące

Osoba do kontaktu:

Michał Drzazga

Kierownik Działu Marketingu i Zaopatrzenia

tel. (0-42) 639-10-73, fax (0-42) 632-40-64

michal@lewandowski.com.pl

Firma "W.Lewandowski" P.H.U. , 90-509 Łódź, ul.Kopernika 5, tel.(+ 48 42) 633 69 30, 633 72 12, fax (+48 42) 632 40 64

lewandowski@lewandowski.com.pl www.lewandowski.com.pl

NIP: 725-000-22-97, REGON: P-470583227

Bank PEKAO SA III o/Łódź 77 1240 3060 1111 0000 3452 0428

